termotransferowy.pl
materiały do produkcji termotransferów



PHP45-2N

DRUCKTECH

Przemysłowe prasy termotransferowe

PRASY MEMBRANOWE / PRODUKCJA DTF / TERMOTRANSFER



PHP45-2N

Prasa pneumatyczna z technologią mambranową. Dwa stanowiska robocze. Jedna ruchoma płyta grzewcza. Kontrola procesu w rękach operatora.

Prasa do wykonywania transferów termicznych na tekstyliach, łącząca dwa stoły membranowe z pneumatycznym dociskiem oraz sterowaniem PLC. Operator przesuwa głowicę grzewczą między stanowiskami, przygotowując materiał na wolnym stole. Powierzchnia płyty grzewczej 50 × 40 cm. Zakres temperatury 0-230°C. Tryby uruchamiania: ręczny, programowy, półautomatyczny

PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

MEMBRANA - RÓWNOMIERNY DOCISK TAM, GDZIE ZWYKŁA PRASA MA TRUDNIEJ

Membrana dopasowuje się do powierzchni materiału i pomaga równomiernie rozłożyć nacisk, także w pobliżu szwów, zamków, guzików czy innych wystających elementów. Dzięki temu łatwiej wykonywać nadruki na bluzach, softshellach i odzieży o bardziej wymagającej konstrukcji.

Co zyskujesz? Większą swobodę w wyborze miejsca nadruku i możliwość wykonywania aplikacji tam, gdzie tradycyjna prasa może mieć problem z odpowiednim dociśnięciem materiału.

POWTARZALNY DOCISK - MNIEJ USTAWIANIA NA WYCZUCIE

Pneumatyczny system docisku pozwala precyzyjnie regulować ciśnienie za pomocą manometrów. Nie musisz za każdym razem ręcznie ustawiać śrub dociskowych ani zgadywać, czy nacisk jest odpowiedni. Wystarczy dobrać parametry do rodzaju materiału i wykonywanego transferu.

Co zyskujesz? Większą kontrolę nad procesem prasowania i możliwość odtwarzania tych samych ustawień przy kolejnych zleceniach.

DWA STOŁY - MNIEJ PRZESTOJÓW, WIĘCEJ GOTOWYCH NADRUKÓW

Gdy na jednym stanowisku trwa prasowanie, na drugim możesz już przygotowywać kolejną sztukę odzieży i układać następny transfer. Możesz również zaplanować pracę tak, aby naprzemiennie wykonywać wstępne podgrzewanie materiału i właściwą aplikację nadruku.

Co zyskujesz? Płynniejszą organizację produkcji, mniej czasu traconego pomiędzy kolejnymi cyklami i możliwość sprawniejszej realizacji większych zamówień.

PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

PROGRAMOWANIE CZASU - KAŻDY ETAP POD KONTROLĄ

Możliwość ustawiania osobnych czasów pracy dla obu stanowisk pozwala dopasować przebieg prasowania do rodzaju odzieży i wymagań konkretnego transferu. Możesz zaplanować krótszy czas na wstępne podgrzanie materiału oraz dłuższy na właściwą aplikację, bez konieczności każdorazowego ustawiania parametrów od początku.

Co zyskujesz? Wygodniejszą obsługę, powtarzalność procesu i łatwiejsze wykonywanie różnych rodzajów transferów na jednym urządzeniu.

SOLIDNA, PRZEMYSŁOWA KONSTRUKCJA - SPRZĘT DO INTENSYWNEJ PRACY

To nie jest lekka prasa przeznaczona wyłącznie do okazjonalnego wykonywania nadruków. Masywna konstrukcja i duża waga urządzenia zapewniają stabilność stanowiska podczas codziennej pracy. Prasy DRUCKTECH zostały zaprojektowane z myślą o profesjonalnej produkcji i regularnym wykonywaniu dużej liczby transferów. Prasa posiada własny, stabilny stelaż na kołach, dzięki czemu nie wymaga dodatkowego stołu roboczego. Możesz wygodnie przestawić urządzenie i dopasować jego ustawienie do organizacji produkcji.

Co zyskujesz? Stabilne, solidne urządzenie przystosowane do intensywnej eksploatacji w drukarni, pracowni znakowania odzieży lub zakładzie produkcyjnym.

PRECYZYJNA KONTROLA TEMPERATURY - POWTARZALNE WARUNKI PRASOWANIA

Odpowiednia temperatura ma ogromne znaczenie dla jakości i trwałości transferu. Precyzyjny układ sterowania pomaga utrzymywać zadaną temperaturę płyty grzewczej, a możliwość regulacji parametrów pozwala dostosować proces do rodzaju materiału i wymagań konkretnej aplikacji.

Co zyskujesz? Większą kontrolę nad jakością nadruków i powtarzalne warunki pracy, niezależnie od tego, czy znakujesz cienkie koszulki, grubsze bluzy czy odzież techniczną.

PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

WYMIENNE STOŁY - WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI DLA TWOJEJ PRODUKCJI

Możliwość wymiany stołów roboczych pozwala lepiej dostosować stanowisko do rodzaju i wielkości znakowanej odzieży. W zależności od modelu i dostępnej konfiguracji możesz dobrać rozwiązanie odpowiednie do wykonywanych aplikacji.

Co zyskujesz? Większą elastyczność produkcji i możliwość dostosowania urządzenia do zmieniających się potrzeb Twojej firmy.

15 LAT DOŚWIADCZENIA. EUROPEJSKA JAKOŚĆ.

Od 15 lat zajmujemy się sprzedażą urządzeń do termotransferu. Znamy te maszyny z wieloletniej współpracy z klientami i wiemy, jak ważna w codziennej produkcji jest ich trwałość oraz niezawodność.

DRUCKTECH to europejski producent profesjonalnych pras termotransferowych. Bliskość producenta ułatwia dostęp do części zamiennych, wsparcia technicznego oraz możliwość konsultowania indywidualnych konfiguracji urządzeń.

Pomagamy dobrać odpowiedni model, parametry pracy i wyposażenie do potrzeb Twojej produkcji. Nie musisz samodzielnie analizować wszystkich rozwiązań technicznych - wspólnie dobierzemy urządzenie dopasowane do rodzaju wykonywanych zleceń.

01 / KORZYŚCI

Najważniejsze korzyści dla Twojej firmy.

- **Dwa stoły robocze** - lepsza organizacja pracy. Gdy na jednym stanowisku trwa prasowanie, na drugim można przygotować kolejny wyrób i ułożyć transfer. Dwa pola robocze ułatwiają organizację powtarzalnych zleceń; rzeczywista wydajność zależy od procesu i operatora.
- **Membrana dopasowuje docisk do materiału.** Pneumatyczna membrana unosi obrabiany wyrób w kierunku płyty grzewczej. Umożliwia regulowanie docisku membrany oddzielnie od docisku głowicy, co pomaga dobrać warunki do konkretnego zastosowania.
- **Trzy sposoby rozpoczęcia cyklu.** Możesz pracować ręcznie przytrzymując przycisk, uruchamiać cykl na zaprogramowany czas lub skorzystać z trybu półautomatycznego, w którym cykl rozpoczyna się po ustawieniu głowicy nad stołem.
- **Sześć ustawień czasu.** Sterownik pozwala przypisać trzy ustawienia czasu do lewego i trzy do prawego stanowiska. Ułatwia to powtarzalną realizację zleceń o różnych wymaganiach czasowych.
- **Obrót płyty i stołów o 90°.** W razie potrzeby płytę grzewczą oraz oba stoły można obrócić o 90° zgodnie z procedurą producenta, dopasowując orientację pola roboczego do układu znakowanego wyrobu.

Co wyróżnia ten wariant?

Model PHP45-2N łączy dwa niezależne stanowiska robocze z jedną ruchomą głowicą grzewczą. Dodatkowo oferuje sześć ustawień czasu (po trzy na lewą i prawą stronę), licznik cykli oraz sterowanie dostosowane do seryjnej, ale wciąż elastycznej produkcji.

Dla kogo?

Dla drukarni DTF, pracowni personalizacji odzieży, punktów usługowych oraz producentów realizujących powtarzalne transfery termiczne na tekstyliach.

Zastosowanie do konkretnego transferu DTF, folii flex/flock czy sublimacji wymaga sprawdzenia kompatybilności materiału i zastosowania parametrów zalecanych przez dostawcę technologii.

02 / TECHNOLOGIA

Technologia i sposób działania

- Pneumatyczna głowica i stół membranowy. Operator przesuwa płytę grzewczą za pomocą uchwytu nad lewy lub prawy stół. Po rozpoczęciu cyklu głowica opada, następnie membrana napełnia się powietrzem po ustawionym opóźnieniu i rozpoczyna się odliczanie czasu.
- Niezależna regulacja ciśnienia Dwa regulatory służą do osobnego ustawiania nacisku głowicy oraz membrany. Pozwala to dobrać parametry pracy zamiast stosować jeden, niezmienny poziom docisku.
- PLC - temperatury, czasy i przebieg cyklu Sterownik pokazuje temperaturę, stronę pracy, czas cyklu i licznik poprawnie zakończonych cykli. Dostępne są regulacja temperatury i czasu, opóźnienie napełniania membrany oraz ustawienie tolerancji temperatury.
- Sygnalizacja i zabezpieczenia Urządzenie ma przycisk awaryjnego zatrzymania, sygnały świetlne i dźwiękowe oraz ramę ochronną. Podniesienie ramy podczas prasowania zatrzymuje proces. Prasa wymaga stałego nadzoru przeszkolonego operatora.

Ważne: przesuw głowicy pomiędzy stanowiskami odbywa się ręcznie, nie opisujemy urządzenia jako automatycznie przejeżdżającego między stołami.

Jak wygląda cykl pracy?

1. Przygotuj materiał i transfer na wybranym stanowisku roboczym.
2. Przesuń głowicę nad lewy lub prawy stół i uruchom cykl wybranym trybem.
3. Po zamknięciu prasy układ pneumatyczny dociska materiał, a membrana wspiera równomierne przeniesienie transferu.
4. Po zakończeniu czasu prasa otwiera się automatycznie, a operator może przejść do kolejnego wyrobu.

Nie deklarujemy kompatybilności ze wszystkimi materiałami ani parametrów aplikacji każdego rodzaju transferu. Producent zaleca próbne prasowanie przy pracy z innymi materiałami.

03 / PARAMETRY

Specyfikacja techniczna.

Model	PHP45-2N
Typ	Pneumatyczna prasa membranowa z dwoma stanowiskami
Liczba stołów roboczych	2
Format stołu / płyty	40x50 cm
Zasilanie / moc	230 V / 2100 W
Zużycie sprężonego powietrza	45 l/min
Maksymalny nacisk	0,7 kg/cm²
Maksymalna grubość materiał	3 cm
Wymiary urządzenia	80x170x150 cm
Masa urządzenia	200 kg
Sterowanie	PLC; odrębne czasy dla stanowisk
Konstrukcja	Z konsolą wspierającą

Ważne przed instalacją

Urządzenie pneumatyczne wymaga instalacji sprężonego powietrza. Zweryfikuj wydajność i jakość powietrza, przyłącza, ochronę elektryczną, wymiary transportowe i wolną przestrzeń stanowiskową przed zamówieniem.

04 / ZASTOSOWANIA

Możliwości zastosowania

Produkcja DTF i personalizacja odzieży

Dwa pola robocze ułatwiają przygotowanie kolejnych aplikacji na koszulkach, bluzach, torbach czy innych tekstyliach, co sprzyja sprawnej obsłudze krótkich i średnich serii.

Pracownie i drukarnie wielotechnologiczne

Prasa może wspierać stanowiska, które pracują zarówno z DTF, jak i z innymi transferami termicznymi. Elastyczne tryby uruchamiania cyklu pomagają dopasować obsługę do różnych procesów produkcyjnych.

Produkcja seryjna i przemysłowa

Sterowanie PLC oraz dwa stanowiska robocze wspierają porządek pracy, powtarzalność i wydajność przy codziennej realizacji większej liczby zamówień.

Checklista przed rozpoczęciem pracy

- Zapewnij właściwe zasilanie i stabilne ustawienie urządzenia.
- Podłącz sprężone powietrze i sprawdź szczelność układu.
- Skontroluj ustawienia temperatury, czasu oraz docisku.
- Stosuj osłony i zachowaj ostrożność przy gorących elementach.
- Pracuj zgodnie z procedurą dla danego transferu.

05 / POZNAJ URZĄDZENIE I ZAPYTAJ O OFERTĘ

Co warto ustalić przed zakupem?

- Wielkość i rodzaj transferów, materiał oraz oczekiwaną liczbę realizacji.
- Dostęp do odpowiedniego źródła sprężonego powietrza.
- Wymaganą wydajność stanowiska i sposób organizacji pracy operatora.
- Zakres regulacji potrzebny do obsługiwanych materiałów i grubości wyrobów.
- Dostępność miejsca, możliwości instalacyjne oraz warunki serwisowe.

Poznaj ofertę

termotransferowy.pl
sale@termotransferowy.pl