termotransferowy.pl
materiały do produkcji termotransferów

Zestawienie porównawcze pras membranowych



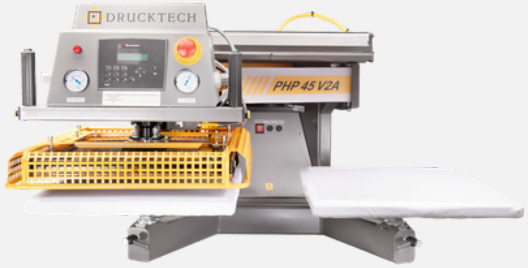
PHP-45V2 Maxima



PHP-45V2 Optima



PHP-45V2A Maxima



PHP-45V2A Optima



PHP45-2N



PHP45-2R

DRUCKTECH

Przemysłowe prasy termotransferowe

01 / ZESTAWIENIE TECHNICZNE

Porównanie pras membranowych | 6 modeli

Dane modeli zestawione obok siebie.

PARAMETR	PHP-45V2 OPTIMA	PHP-45V2 MAXIMA	PHP-45V2A OPTIMA	PHP-45V2A MAXIMA	PHP45-2R	PHP45-2N
Konstrukcja	Konsola	Konsola	Konsola	Konsola	Stelaż na kołach	Stelaż na kołach
Stoły membranowe	2 × 40 × 50 cm	2 × 40 × 50 cm	2 × 40 × 50 cm	2 × 40 × 50 cm	2 × 40 × 50 cm	2 × 40 × 50 cm
Sterowanie / cykl	PLC; tryb z automatycznym opuszczaniem płyty	PLC; tryb z automatycznym opuszczaniem płyty	PLC; automatyczny	PLC; automatyczny	PLC; tryb z automatycznym opuszczaniem płyty	PLC; ręczny / programowy / półautomatyczny
Odrębne czasy stołów	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak; 3 nastawy na stół
Zasilanie / moc	230 V / 2100 W	230 V / 2100 W	230 V / 2100 W	230 V / 2100 W	230 V / 2100 W	230 V / 2140 W
Zużycie powietrza	40 l/min	50 l/min	50 l/min	50 l/min	45 l/min	45 l/min
Maks. nacisk[1]	0,7 kg/cm²	1 kg/cm²	0,7 kg/cm²	1 kg/cm²	0,7 kg/cm²	0,7 kg/cm²
Maks. grubość wyrobu	4 cm	6 cm	6 cm	6 cm	3 cm	3 cm
Wymiary urządzenia[2]	105 × 85 × 60 cm	105 × 85 × 60 cm	105 × 85 × 60 cm	105 × 85 × 60 cm	80 × 120 × 150 cm	80 × 170 × 150 cm
Masa netto	120 kg	125 kg	125 kg	130 kg	180 kg	200 kg

02 / PRAKTYCZNE RÓŻNICE I ŹRÓDŁA

Funkcje i organizacja pracy

Opis funkcji i możliwych zastosowań bez przypisywania deklarowanych wydajności liczbowych ani przypisywania PHP45-2N parametrów innych modeli.

MODEL	POTWIERDZONE CECHY	PRAKTYCZNE ZASTOSOWANIE
PHP-45V2 OPTIMA	Dwa stoły, regulowana odległość płyty grzewczej od stołu, odrębne czasy i możliwość włączenia automatycznego opuszczania płyty.	Przygotowanie kolejnej aplikacji na wolnym stole, elastyczność przy różnej grubości materiałów w granicach specyfikacji.
PHP-45V2 MAXIMA	Dwa stoły membranowe, odrębne czasy, maksymalny nacisk deklarowany 1 kg/cm².	Organizacja naprzemiennej pracy dwóch stołów i realizacja transferów wymagających ustawień docisku w zakresie producenta.
PHP-45V2A OPTIMA	Automatyczne działanie, PLC, odrębne czasy stołów i regulacja odległości płyty.	Powtarzalny cykl pracy przy seryjnej personalizacji i przygotowywanie kolejnej aplikacji.
PHP-45V2A MAXIMA	Automatyczne działanie, dwa stoły membranowe, odrębne czasy, maksymalny nacisk deklarowany 1 kg/cm².	Powtarzalne cykle i możliwość dostosowania docisku do materiałów w przewidzianym zakresie.
PHP45-2R	Prasa dwustanowiskowa na stelażu z kołami, PLC, niezależne czasy, płyta 40 × 50 cm.	Samodzielne stanowisko bez odrębnego stołu, naprzemienne przygotowanie transferów.
PHP45-2N	Dwa stanowiska na stelażu; ruchoma głowica, tryby ręczny, programowy i półautomatyczny, sześć ustawień czasu, możliwość obrotu płyt o 90°.	Przygotowywanie kolejnej aplikacji podczas cyklu, dobór trybu do rodzaju zlecenia i układu stanowiska.