termotransferowy.pl
materiały do produkcji termotransferów



PHP-45V2A OPTIMA

DRUCKTECH

Przemysłowe prasy termotransferowe

PRASY MEMBRANOWE / PRODUKCJA DTF / TERMOTRANSFER





PHP-45V2A OPTIMA

Automatyczna, dwustanowiskowa prasa membranowa z konsolą wspierającą konstrukcję

Automatyczny układ dwóch stołów membranowych 40 × 50 cm pozwala zaplanować powtarzalny przebieg prasowania. Operator może skupić się na przygotowaniu i kontroli kolejnych wyrobów.

PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

MEMBRANA - RÓWNOMIERNY DOCISK TAM, GDZIE ZWYKŁA PRASA MA TRUDNIEJ

Membrana dopasowuje się do powierzchni materiału i pomaga równomiernie rozłożyć nacisk, także w pobliżu szwów, zamków, guzików czy innych wystających elementów. Dzięki temu łatwiej wykonywać nadruki na bluzach, softshellach i odzieży o bardziej wymagającej konstrukcji.

Co zyskujesz? Większą swobodę w wyborze miejsca nadruku i możliwość wykonywania aplikacji tam, gdzie tradycyjna prasa może mieć problem z odpowiednim dociśnięciem materiału.

POWTARZALNY DOCISK - MNIEJ USTAWIANIA NA WYCZUCIE

Pneumatyczny system docisku pozwala precyzyjnie regulować ciśnienie za pomocą manometrów. Nie musisz za każdym razem ręcznie ustawiać śrub dociskowych ani zgadywać, czy nacisk jest odpowiedni. Wystarczy dobrać parametry do rodzaju materiału i wykonywanego transferu.

Co zyskujesz? Większą kontrolę nad procesem prasowania i możliwość odtwarzania tych samych ustawień przy kolejnych zleceniach.

DWA STOŁY - MNIEJ PRZESTOJÓW, WIĘCEJ GOTOWYCH NADRUKÓW

Gdy na jednym stanowisku trwa prasowanie, na drugim możesz już przygotowywać kolejną sztukę odzieży i układać następny transfer. Możesz również zaplanować pracę tak, aby naprzemiennie wykonywać wstępne podgrzewanie materiału i właściwą aplikację nadruku.

Co zyskujesz? Płynniejszą organizację produkcji, mniej czasu traconego pomiędzy kolejnymi cyklami i możliwość sprawniejszej realizacji większych zamówień.

PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

PROGRAMOWANIE CZASU - KAŻDY ETAP POD KONTROLĄ

Możliwość ustawiania osobnych czasów pracy dla obu stanowisk pozwala dopasować przebieg prasowania do rodzaju odzieży i wymagań konkretnego transferu. Możesz zaplanować krótszy czas na wstępne podgrzanie materiału oraz dłuższy na właściwą aplikację, bez konieczności każdorazowego ustawiania parametrów od początku.

Co zyskujesz? Wygodniejszą obsługę, powtarzalność procesu i łatwiejsze wykonywanie różnych rodzajów transferów na jednym urządzeniu.

SOLIDNA, PRZEMYSŁOWA KONSTRUKCJA - SPRZĘT DO INTENSYWNEJ PRACY

To nie jest lekka prasa przeznaczona wyłącznie do okazjonalnego wykonywania nadruków. Masywna konstrukcja i duża waga urządzenia zapewniają stabilność stanowiska podczas codziennej pracy. Prasy DRUCKTECH zostały zaprojektowane z myślą o profesjonalnej produkcji i regularnym wykonywaniu dużej liczby transferów. Prasa posiada własny, stabilny stelaż na kołach, dzięki czemu nie wymaga dodatkowego stołu roboczego. Możesz wygodnie przestawić urządzenie i dopasować jego ustawienie do organizacji produkcji.

Co zyskujesz? Stabilne, solidne urządzenie przystosowane do intensywnej eksploatacji w drukarni, pracowni znakowania odzieży lub zakładzie produkcyjnym.

PRECYZYJNA KONTROLA TEMPERATURY - POWTARZALNE WARUNKI PRASOWANIA

Odpowiednia temperatura ma ogromne znaczenie dla jakości i trwałości transferu. Precyzyjny układ sterowania pomaga utrzymywać zadaną temperaturę płyty grzewczej, a możliwość regulacji parametrów pozwala dostosować proces do rodzaju materiału i wymagań konkretnej aplikacji.

Co zyskujesz? Większą kontrolę nad jakością nadruków i powtarzalne warunki pracy, niezależnie od tego, czy znakujesz cienkie koszulki, grubsze bluzy czy odzież techniczną.

PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

WYMIENNE STOŁY - WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI DLA TWOJEJ PRODUKCJI

Możliwość wymiany stołów roboczych pozwala lepiej dostosować stanowisko do rodzaju i wielkości znakowanej odzieży. W zależności od modelu i dostępnej konfiguracji możesz dobrać rozwiązanie odpowiednie do wykonywanych aplikacji.

Co zyskujesz? Większą elastyczność produkcji i możliwość dostosowania urządzenia do zmieniających się potrzeb Twojej firmy.

15 LAT DOŚWIADCZENIA. EUROPEJSKA JAKOŚĆ.

Od 15 lat zajmujemy się sprzedażą urządzeń do termotransferu. Znamy te maszyny z wieloletniej współpracy z klientami i wiemy, jak ważna w codziennej produkcji jest ich trwałość oraz niezawodność.

DRUCKTECH to europejski producent profesjonalnych pras termotransferowych. Bliskość producenta ułatwia dostęp do części zamiennych, wsparcia technicznego oraz możliwość konsultowania indywidualnych konfiguracji urządzeń.

Pomagamy dobrać odpowiedni model, parametry pracy i wyposażenie do potrzeb Twojej produkcji. Nie musisz samodzielnie analizować wszystkich rozwiązań technicznych - wspólnie dobierzemy urządzenie dopasowane do rodzaju wykonywanych zleceń.

01 / KORZYŚCI

Najważniejsze korzyści dla Twojej firmy.

Automatyczny układ dwóch stołów membranowych 40 × 50 cm pozwala zaplanować powtarzalny przebieg prasowania. Operator może skupić się na przygotowaniu i kontroli kolejnych wyrobów.

- Automatyczna praca układu - ogranicza liczbę czynności związanych z prowadzeniem powtarzalnego cyklu.
- Dwa stoły membranowe 40 × 50 cm - pozwalają układać kolejny wyrób poza aktywną strefą prasowania.
- Sterownik PLC z ustawianym czasem oczekiwania - łatwiej dopasować rytm urządzenia do organizacji stanowiska.
- Osobne czasy dla stołów - wygodne prowadzenie pracy z różnymi recepturami transferu.
- Membranowa powierzchnia robocza - wspiera dopasowanie nacisku do powierzchni prasowanego wyrobu

Co wyróżnia ten wariant?

Automatyczny przebieg cyklu ułatwia utrzymanie powtarzalnej organizacji stanowiska w produkcji seryjnej

Dla kogo?

Zakłady realizujące powtarzalne partie DTF i drukarnie organizujące regularną produkcję na dwóch stanowiskach.

Zastosowanie do konkretnego transferu DTF, folii flex/flock czy sublimacji wymaga sprawdzenia kompatybilności materiału i zastosowania parametrów zalecanych przez dostawcę technologii.

02 / TECHNOLOGIA

Technologia i sposób działania

Automatyczny układ pracy z dwoma stołami membranowymi można programować przez PLC. Osobne czasy prasowania i regulowany czas oczekiwania pomagają ustalić powtarzalny rytm załadunku, prasowania i odbioru. Operator odpowiada za bezpieczne przygotowanie oraz kontrolę wyrobów.

- Przestrzeń roboczą i dobór stołów dopasuj do grubości oraz formatu wyrobu, zgodnie ze specyfikacją tego modelu.
- Licznik cykli z możliwością zerowania i sygnalizacja osiągnięcia zadanej temperatury.
- Możliwość pracy na płaskim stole membranowym bez sprężonego powietrza, jak na stole tradycyjnym - zgodnie z opisem producenta; do działania membrany ciśnienie jest wymagane.
- Tryb: automatyczna. Producent deklaruje w pełni automatyczne działanie.

Jak wygląda cykl pracy?

1. Przygotuj wyrób i ułóż transfer na wolnym stole.
2. Ustaw recepturę zgodną z transferem i tkaniną.
3. Ustaw płytę nad stanowiskiem i uruchom cykl zgodnie z instrukcją.
4. Po zakończeniu wykonaj rozładunek, kontrolę nadruku i czynności wykończeniowe zalecane dla danej folii/transferu

Nie podajemy uniwersalnej temperatury i czasu dla DTF: wartości różnią się w zależności od folii, kleju, tkaniny i sposobu zdejmowania nośnika.

03 / PARAMETRY

Specyfikacja techniczna.

Model	PHP-45V2A OPTIMA
Typ	Automatyczna, dwustanowiskowa prasa membranowa z konsolą wspierającą konstrukcję
Liczba stołów roboczych	2
Format stołu / płyty	40x50 cm
Zasilanie / moc	230 V / 2100 W
Zużycie sprężonego powietrza	50 l/min
Maksymalny nacisk	0,7 kg/cm²
Maksymalna grubość materiał	6 cm
Wymiary urządzenia	105 × 85 × 60 cm
Masa urządzenia	125 kg
Sterowanie	PLC; odrębne czasy dla stanowisk
Konstrukcja	Z konsolą wspierającą

Ważne przed instalacją

Urządzenie pneumatyczne wymaga instalacji sprężonego powietrza. Zweryfikuj wydajność i jakość powietrza, przyłącza, ochronę elektryczną, wymiary transportowe i wolną przestrzeń stanowiskową przed zamówieniem.

04 / ZASTOSOWANIA

Możliwości zastosowania

Powtarzalne partie nadruków DTF

Zaprogramowany cykl ogranicza liczbę ręcznych czynności przy kolejnych partiach. Przed pracą seryjną należy przetestować ustawienia dla konkretnego transferu.

Pracownie i drukarnie wielotechnologiczne

Wymienne stoły robocze pozwalają dopasować format stanowiska do aplikacji. Stosując DTF, flex, flock lub inną technologię, sprawdź zgodność z materiałem oraz wymagania jej dostawcy.

Produkcja seryjna i przemysłowa

Sterowanie PLC, licznik cykli oraz odrębne czasy dla obu stołów wspomagają organizację pracy przy powtarzalnych zleceniach. Wydajność zależy od czasów transferu i sposobu obsługi.

Checklista przed rozpoczęciem pracy

- Zapewnij sprężone powietrze o parametrach wymaganych w instrukcji danego modelu.
- Sprawdź zasilanie 230 V i obciążalność obwodu.
- Zapoznaj operatorów z ramą bezpieczeństwa, wyłącznikiem awaryjnym i procedurą po zaniku zasilania.
- Potwierdź recepturę dla transferu oraz procedurę odbioru jakościowego.

05 / POZNAJ URZĄDZENIE I ZAPYTAJ O OFERTĘ

Co warto ustalić przed zakupem?

- Wielkość i rodzaj transferów, materiały oraz zakładana liczba sztuk na zmianę.
- Wymagany nacisk i grubość obrabianego wyrobu.
- Posiadany kompresor, dostępna przestrzeń i planowana liczba operatorów.
- Akcesoria: alternatywne stoły, osprzęt pozycjonujący oraz elementy eksploatacyjne.

Poznaj ofertę

termotransferowy.pl
sale@termotransferowy.pl