



# **LINIA PRODUKCYJNA DTF PRO - DRUKARKA CZTEROGŁOWICOWA Z SHAKEREM I SUSZARKĄ**



# DRUKARKA CZTEROGŁOWICOWA Z SHAKEREM I SUSZARKĄ 07E10 + AIIFAR 0619A-PE

**CENA ŁĄCZNA: 16 500 €**

Cena urządzenia  
• bez VAT  
• bez kosztów transportu i montażu

Zestaw do produkcji nadruków na folii PET. Połącz druk koloru i białego poddruku z kolejnym etapem przygotowania transferu. Drukarka **07E10 odpowiada za wydruk na folii, a shaker z suszarką AIIFAR 0619A-PE** służy do nanoszenia proszku, usuwania jego nadmiaru i obróbki cieplnej.

## **Co obejmuje zestaw?**

- Drukarkę DTF 07E10: 60 cm, cztery głowice Epson I3200-A1.Shaker z suszarką
- AIIFAR 0619A-PE w konfiguracji opisanej w zamówieniu.

## 01 / KORZYŚCI

### Najważniejsze korzyści dla Twojej firmy.

- **CZTERY GŁOWICE EPSON I3200-A1** - Drukarka 07E10 drukuje w konfiguracji CMYK + biały. Cztery głowice nanoszą kolor i biały poddruk na folię PET.
  - **Co zyskujesz?** Wielokolorowe transfery z białym poddrukem do aplikacji na odzież.
- **15 m<sup>2</sup>/h PRZY 6 PRZEJŚCIACH** - Producent podaje wydajność 15 m<sup>2</sup>/h przy rozdzielczości 720 × 1800 dpi i 6 przejściach. Wartość dotyczy drukarki, nie całego zestawu.
  - **Co zyskujesz?** Konkretny punkt odniesienia przy planowaniu produkcji.
- **60 CM SZEROKOŚCI DRUKU** - Pole druku do 600 mm pozwala układać większe grafiki lub kilka mniejszych projektów obok siebie.
  - **Co zyskujesz?** Swobodę rozmieszczania logotypów i nadruków na folii.
- **OBIEG, MIESZANIE I FILTRACJA BIELI** - Automatyczna cyrkulacja i mieszanie pomagają ograniczać osiadanie pigmentu. Układ obejmuje również filtrację białego atramentu.
  - **Co zyskujesz?** Wsparcie stabilnego podawania bieli.
- **SPRAWNA WYMIANA I PROWADZENIE FOLII** - Aluminiowy wał z mocowaniem dociskowym oraz nowy system odbioru i łączenia folii ułatwiają zmianę nośnika. Osie X/Y napędzają serwomotory Leadshine.
  - **Co zyskujesz?** Wygodniejszą wymianę folii i kontrolowane prowadzenie materiału.
- **ZBIORNIKI 2,5 I I ALARMY POZIOMU** - Zbiornik atramentu ma pojemność 2,5 l, a zbiornik zużytego atramentu 5 l. Alarmy sygnalizują niski poziom atramentu i zapełnienie zbiornika odpadowego.
  - **Co zyskujesz?** Łatwiejszą kontrolę uzupełniania atramentu i opróżniania odpadów.
- **SHAKER I SUSZARKA AIIFAR 0619A-PE** - Urządzenie nakłada proszek, strząsa nadmiar i wygrzewa transfer. Konfiguracja obejmuje oczyszczanie oparów, alarm braku proszku i ekran dotykowy.
  - **Co zyskujesz?** Mniej ręcznych czynności przy proszkowaniu i suszeniu transferów.

## 02 / TECHNOLOGIA

### Technologia i sposób działania

**Zestaw łączy drukarkę DTF 07E10 z shakerem i suszarką AIIFAR 0619A- PE. Obejmuje druk grafiki na folii PET, nanoszenie proszku i wygrzewanie transferu przed aplikacją na odzież**

#### 01 / Przygotowanie projektu.

W programie RIP ułóż grafiki na szerokości druku 60 cm. Dobierz tryb druku i ustawienia białego poddruku.

#### 02 / Druk na folii PET.

Cztery głowice Epson I3200-A1 nanoszą kolor CMYK i biały poddruk. Cyrkulacja i mieszanie białego atramentu wspierają jego stabilne podawanie.

#### 03 / Naniesienie proszku.

Zadrukowana folia trafia do shakera, który nakłada proszek i strząsa jego nadmiar. Alarm informuje o potrzebie uzupełnienia proszku.

#### 04 / Wygrzewanie transferu.

Folia przechodzi przez strefę grzewczą suszarki. Parametry dobierasz do proszku i folii. Gotowy transfer przenosisz na odzież osobną prasą termotransferową.

#### Co zyskujesz?

**Własną produkcję transferów od wydruku po wygrzanie warstwy klejącej. Współpraca urządzeń ogranicza ręczne proszkowanie i przenoszenie folii między etapami, ułatwiając realizację kolejnych zamówień.**

## 03 / PARAMETRY

### Specyfikacja techniczna.

| Parametr                              | Drukarka DTF                                           |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| <b>Model</b>                          | Model 07E10                                            |
| <b>Szerokość druku</b>                | 60 cm                                                  |
| <b>Główce drukujące</b>               | 4 × Epson I3200-A1                                     |
| <b>Atrament i kolory</b>              | Pigmentowy, CMYK + biały                               |
| <b>Nośnik</b>                         | Folia PET do DTF                                       |
| <b>Rozdzielczość i wydajność</b>      | 720 × 1800 dpi   6 pass: 15 m <sup>2</sup> /h          |
| <b>Sterowanie i napęd</b>             | HOSON   serwomotory Leadshine w osiach X/Y             |
| <b>Obsługa i komunikacja</b>          | Ekran dotykowy   Gigabit Etherne                       |
| <b>Oprogramowanie</b>                 | RIP RIIN standardowo   zgodność z MainTop i Photoprint |
| <b>Formaty plików</b>                 | TIFF, PNG, JPEG i inne                                 |
| <b>Pojemność zbiornika atramentu</b>  | 2,5 l                                                  |
| <b>Zbiornik na zużyty atrament</b>    | 5 l, alarm zapelnienia                                 |
| <b>System białego atramentu</b>       | Cyrkulacja, mieszanie, filtracja i rozprowadzanie      |
| <b>Alarmy</b>                         | Brak atramentu, zapelnienie zbiornika odpadowego       |
| <b>Podgrzewanie</b>                   | Przednia i tylna strefa oraz platforma                 |
| <b>Zasilanie i moc</b>                | 220 V, 50-60 Hz   2200 W                               |
| <b>Wymiary urządzenia</b>             | dł. × szer. × wys. 1945 × 750 × 1852 mm                |
| <b>Masa netto / brutto</b>            | 276 kg / 366 kg                                        |
| <b>Temperatura i wilgotność pracy</b> | warunki pracy 15–30°C   wilgotność 40–60% RH           |

## 03 / PARAMETRY Specyfikacja techniczna.

| Parametr                   | Shaker z suszarką                                               |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Marka i model              | AIIFAR 0619A-PE                                                 |
| Format roboczy             | 60 cm                                                           |
| Funkcje                    | Nanoszenie proszku, strząsanie nadmiaru i wygrzewanie transferu |
| Współpraca z drukarkami    | Modele z 4 lub 5 głowicami                                      |
| System oczyszczania oparów | Tak                                                             |
| Alarm braku proszku        | Tak                                                             |
| Panel sterowania           | Powiększony ekran dotykowy                                      |
| Układ zasysania            | Podwójny                                                        |
| Język obsługi              | Angielski                                                       |
| Wtyczka                    | Europejska                                                      |

## 04 / ZASTOSOWANIA I ORGANIZACJA PRACY

### Co ustalić przed zakupem?

#### Zaplanuj stanowisko pod swoją produkcję

Przed zamówieniem określ rodzaj nadruków, wielkość partii i oczekiwaną jakość. Pozwoli to dobrać ustawienia oraz zaplanować pracę drukarki, shakera i stanowiska aplikacji.

#### Przestrzeń i zasilanie

Sprawdź wymiary transportowe, miejsce na obsługę i serwis oraz wymagania elektryczne obu urządzeń.

#### Warunki pracy

Dla drukarki producent podaje 15-30°C i wilgotność 40-60% RH. Wentylację i odprowadzanie oparów zaplanuj zgodnie z instrukcjami.

#### Materiały i obsługa

Uzgodnij folię, atrament, proszek, profile RIP oraz procedury konserwacji. System mieszania bieli nie zastępuje regularnego czyszczenia.

### Poznaj ofertę

**termotransferowy.pl**  
**sale@termotransferowy.pl**