termotransferowy.pl
materiały do produkcji termotransferów



ENERGOOSZCZĘDNY AUTOMATYCZNY SHAKER DTF Z TUNELEM SUSZĄCYM



360°

YouTube

Energooszczędny automatyczny shaker DTF z tunelem suszącym

Wydajność do 35mb na godzinę, przy konsumpcju energii tylko 3kW!

Shaker DTF to urządzenie do przygotowania transferów z folii zadrukowanej w drukarce DTF. Automatycznie nanosi proszek klejowy na świeży nadruk, strząsa jego nadmiar i prowadzi folię przez tunel grzewczy, w którym następuje wygrzanie kleju. Następnie nawija materiał na rolkę. Ten model obsługuje folię o szerokości do 60 cm. Ma panel dotykowy 7", czujnik braku proszku i nawijarkę z kontrolą naciągu. Łączy kolejne etapy obróbki wydruku i ogranicza ręczną pracę przy przygotowaniu transferów.

60 cm	do 35 m²/h	7 cali
szerokość robocza	deklarowana wydajność	ekran dotykowy

01 / ZASTOSOWANIE I PRZEBIEG PRACY

Jak powstaje gotowy transfer?

01. Nanoszenie proszku klejowego - zadrukowana folia trafia z drukarki DTF do sekcji proszkowania. Urządzenie nanosi proszek klejowy, który przyczepia się do świeżego atramentu. To właśnie ten klej umożliwia późniejsze połączenie nadruku z tkaniną podczas wgrzewania w prasie.

02. Strząsanie nadmiaru proszku - folia przechodzi przez sekcję strząsania. Mechanizm wibracyjny o wysokiej częstotliwości usuwa luźny proszek, który nie przywarł do nadruku. Ten etap pomaga oczyścić niezadrukowane miejsca i przygotować materiał do wygrzewania.

03. Wygrzewanie w tunelu - folia z naniesionym proszkiem trafia do tunelu wyposażonego w górne i dolne lampy grzewcze. Pod wpływem ciepła proszek topi się i tworzy warstwę klejową na nadruku. Temperaturę oraz prędkość przesuwu dobiera się do stosowanej folii i kleju. Prędkość prowadzenia materiału decyduje o tym, jak długo pozostaje on w tunelu.

04. Nawijanie i odbiór materiału - po wygrzaniu folia jest zbierana przez automatyczną nawijarkę. System kontroli naciągu pomaga utrzymać równomierne nawijanie materiału na rolkę. Przygotowane transfery można następnie rozdzielić i wykorzystać do znakowania odzieży zgodnie z parametrami aplikacji danego systemu DTF.

Co jest potrzebne do pełnej produkcji?
Shaker odpowiada za obróbkę folii po wydrukowaniu grafiki. Do wykonania nadruku potrzebna jest drukarka DTF, a do przeniesienia gotowego transferu na tekstylia służy prasa termotransferowa. W procesie wykorzystuje się również folię DTF, atramenty i odpowiednio dobrany proszek klejowy. Tak przygotowane transfery służą do znakowania m.in. koszulek, bluz, odzieży roboczej i toreb tekstylnych. Dobór kleju oraz parametrów wgrzewania zależy od rodzaju tkaniny.

02 / STEROWANIE I KONTROLA PROSZKU



Panel dotykowy 7"

Sterowanie funkcjami urządzenia odbywa się na ekranie dotykowym. Wskaźniki informują o warunkach wymaganych do uruchomienia trybu automatycznego.



Czujnik braku proszku

Czujnik w zasobniku wykrywa brak proszku. Sygnalizacja świetlna przypomina operatorowi o jego uzupełnieniu.

Tryb automatyczny i ręczny

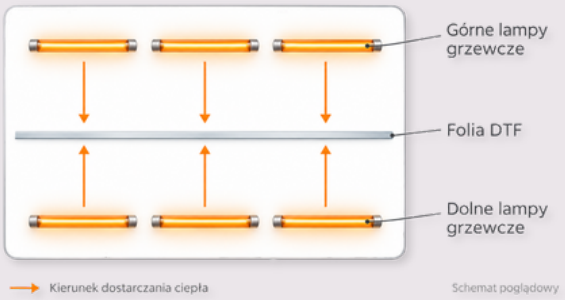
Urządzenie pozwala wybrać tryb automatyczny lub ręczny. Operator kontroluje zapas materiałów i przebieg pracy oraz dostosowuje ustawienia do wykonywanego zlecenia.

03 / WYGRZEWANIE I PROWADZENIE FOLII

Od tunelu grzewczego do nawijarki

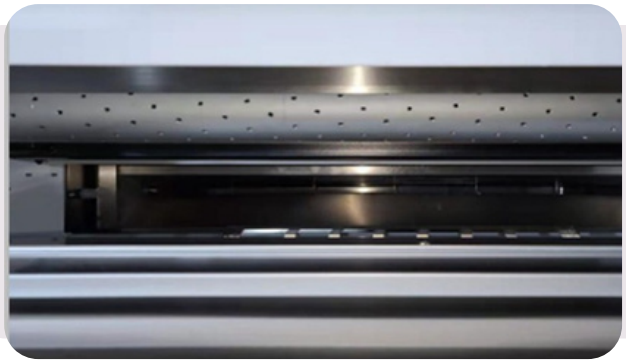
Wydłużony tunel i kilka etapów ogrzewania pozwalają zorganizować proces wygrzewania folii.





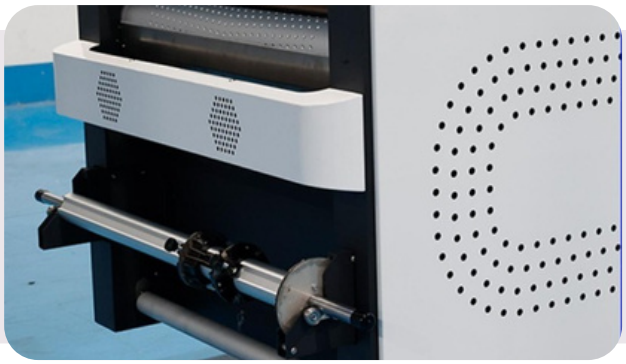
Grzanie z obu stron

Górne i dolne lampy ogrzewają folię z obu stron. Układ sterowania dynamicznie dostosowuje ich moc do warunków w tunelu, zwiększając lub zmniejszając intensywność grzania. Dzięki temu lampy dostarczają tyle ciepła, ile potrzeba na danym etapie pracy, bez ciągłego grzania z pełną mocą.



Rolka podciśnieniowa

Podciśnienie wspomaga prowadzenie folii. Transport materiału odbywa się z wykorzystaniem taśmy siatkowej.



Kontrola naciągu

Automatyczna nawijarka zbiera wygrzaną folię na rolkę. System kontroli naciągu pomaga utrzymać równomierne nawijanie.

04/ WYDAJNOŚĆ I PLANOWANIE PRODUKCJI

Dopasuj shaker do swojej linii DTF

Współpraca z drukarką
Shaker obsługuje folię do 60 cm i osiąga deklarowaną wydajność do 35 m²/h. Wskazana jest współpraca z drukarkami 5–8-głowicowymi. Przy doborze zestawu liczy się jednak rzeczywiste tempo druku w używanym trybie, a nie sama liczba głowic.

Co wpływa na tempo produkcji?
Folia musi pozostać w tunelu wystarczająco długo, aby klej został prawidłowo wygrzany. Prędkość przesuwu dobiera się do temperatury oraz wymagań folii i proszku. Wartość do 35 m²/h nie oznacza jednakowego tempa przy każdym zleceniu. Przed większym nakładem warto wykonać próbę wygrzewania i aplikacji transferu.

Moc i zużycie energii
Podana jest moc około 3-3,5 kW. Nie jest to stałe zużycie energii ani koszt przygotowania metra transferu. Pobór energii zależy m.in. od nagrzewania, ustawionej temperatury, długości pracy i przerw. Koszt produkcji można oszacować na podstawie pomiaru przy własnych ustawieniach.

Miejsce na urządzenie i obsługę
Urządzenie ma 220 cm długości, 85 cm szerokości i 101 cm wysokości oraz waży 380 kg. Przy ustawieniu trzeba uwzględnić drukarkę i przebieg folii. Należy też zapewnić dostęp do panelu, zasobnika proszku i nawijarki oraz przestrzeń do czyszczenia, otwierania osłon i serwisu.

05 / PARAMETRY TECHNICZNE

Specyfikacja techniczna.

Szerokość robocza	Do 60 cm
Deklarowana wydajność	Do 35 m²/h
Moc	3-3,5 kW
Panel sterowania	Ekran dotykowy 7"
Tryby pracy	Automatyczny i ręczny
System grzewczy	Górne i dolne lampy grzewcze
Strząsanie proszku	Mechanizm wibracyjny
Kontrola proszku	Czujnik braku proszku, alarm świetlny
Transport folii	Rolka podciśnieniowa i taśma siatkowa
Nawijanie	Automatyczne, z kontrolą naciągu
Wymiary urządzenia	2200 × 850 × 1010 mm
Masa urządzenia	380 kg
Wymiary opakowania	2310 × 980 × 1150 mm
Masa z opakowaniem	420 kg

06 / DOBIERZ SHAKER DO SWOJEJ PRODUKCJI

Planujesz rozpocząć druk DTF lub rozbudować pracownię?
Shaker z tunelem suszącym automatyzuje obróbkę zadrukowanej folii. Łączy nanoszenie proszku, strząsanie jego nadmiaru, wygrzewanie i nawijanie, ograniczając ręczną pracę przy przygotowaniu transferów.

Dopasowanie do Twojej drukarki
Napisz, z jakiej drukarki korzystasz, na jakiej szerokości folii pracujesz i jakie nakłady realizujesz. Pomożemy ocenić, czy ten shaker odpowiada tempu Twojej produkcji i sposobowi organizacji pracy.

Zapytaj o ofertę
Skontaktuj się z nami, aby poznać cenę, dostępność i zakres wyposażenia oferowanego urządzenia. Szczegóły dostawy, uruchomienia i warunków zakupu przedstawimy w indywidualnej ofercie.

Poznaj ofertę

termotransferowy.pl
sale@termotransferowy.pl