termotransferowy.pl
materiały do produkcji termotransferów




# PHP-45V2A MAXIMA

DRUCKTECH

## *Przemysłowe prasy termotransferowe*

## PRASY MEMBRANOWE / PRODUKCJA DTF / TERMOTRANSFER




# PHP-45V2A Maxima

Automatyczna pneumatyczna prasa z dwoma stołami membranowymi 40 × 50 cm i konsolą wspierającą.

Dwa stoły membranowe, automatyczna praca oraz regulacja odległości od płyty grzewczej wspierają sprawną realizację seryjnych transferów. Maksymalny nacisk 1 kg/cm² pozwala zaplanować procesy wymagające intensywnego docisku w granicach specyfikacji producenta

# PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

## MEMBRANA - RÓWNOMIERNY DOCISK TAM, GDZIE ZWYKŁA PRASA MA TRUDNIEJ

Membrana dopasowuje się do powierzchni materiału i pomaga równomiernie rozłożyć nacisk, także w pobliżu szwów, zamków, guzików czy innych wystających elementów. Dzięki temu łatwiej wykonywać nadruki na bluzach, softshellach i odzieży o bardziej wymagającej konstrukcji.

***Co zyskujesz?*** Większą swobodę w wyborze miejsca nadruku i możliwość wykonywania aplikacji tam, gdzie tradycyjna prasa może mieć problem z odpowiednim dociśnięciem materiału.

## POWTARZALNY DOCISK - MNIEJ USTAWIANIA NA WYCZUCIE

Pneumatyczny system docisku pozwala precyzyjnie regulować ciśnienie za pomocą manometrów. Nie musisz za każdym razem ręcznie ustawiać śrub dociskowych ani zgadywać, czy nacisk jest odpowiedni. Wystarczy dobrać parametry do rodzaju materiału i wykonywanego transferu.

***Co zyskujesz?*** Większą kontrolę nad procesem prasowania i możliwość odtwarzania tych samych ustawień przy kolejnych zleceniach.

## DWA STOŁY - MNIEJ PRZESTOJÓW, WIĘCEJ GOTOWYCH NADRUKÓW

Gdy na jednym stanowisku trwa prasowanie, na drugim możesz już przygotowywać kolejną sztukę odzieży i układać następny transfer. Możesz również zaplanować pracę tak, aby naprzemiennie wykonywać wstępne podgrzewanie materiału i właściwą aplikację nadruku.

***Co zyskujesz?*** Płynniejszą organizację produkcji, mniej czasu traconego pomiędzy kolejnymi cyklami i możliwość sprawniejszej realizacji większych zamówień.

# PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

## PROGRAMOWANIE CZASU - KAŻDY ETAP POD KONTROLĄ

Możliwość ustawiania osobnych czasów pracy dla obu stanowisk pozwala dopasować przebieg prasowania do rodzaju odzieży i wymagań konkretnego transferu. Możesz zaplanować krótszy czas na wstępne podgrzanie materiału oraz dłuższy na właściwą aplikację, bez konieczności każdorazowego ustawiania parametrów od początku.

***Co zyskujesz?*** Wygodniejszą obsługę, powtarzalność procesu i łatwiejsze wykonywanie różnych rodzajów transferów na jednym urządzeniu.

## SOLIDNA, PRZEMYSŁOWA KONSTRUKCJA - SPRZĘT DO INTENSYWNEJ PRACY

To nie jest lekka prasa przeznaczona wyłącznie do okazjonalnego wykonywania nadruków. Masywna konstrukcja i duża waga urządzenia zapewniają stabilność stanowiska podczas codziennej pracy. Prasy DRUCKTECH zostały zaprojektowane z myślą o profesjonalnej produkcji i regularnym wykonywaniu dużej liczby transferów. Prasa posiada własny, stabilny stelaż na kołach, dzięki czemu nie wymaga dodatkowego stołu roboczego. Możesz wygodnie przestawić urządzenie i dopasować jego ustawienie do organizacji produkcji.

***Co zyskujesz?*** Stabilne, solidne urządzenie przystosowane do intensywnej eksploatacji w drukarni, pracowni znakowania odzieży lub zakładzie produkcyjnym.

## PRECYZYJNA KONTROLA TEMPERATURY - POWTARZALNE WARUNKI PRASOWANIA

Odpowiednia temperatura ma ogromne znaczenie dla jakości i trwałości transferu. Precyzyjny układ sterowania pomaga utrzymywać zadaną temperaturę płyty grzewczej, a możliwość regulacji parametrów pozwala dostosować proces do rodzaju materiału i wymagań konkretnej aplikacji.

**Co zyskujesz?** Większą kontrolę nad jakością nadruków i powtarzalne warunki pracy, niezależnie od tego, czy znakujesz cienkie koszulki, grubsze bluzy czy odzież techniczną.

# PROFESJONALNA TECHNOLOGIA. REALNE KORZYŚCI.

## WYMIENNE STOŁY - WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI DLA TWOJEJ PRODUKCJI

Możliwość wymiany stołów roboczych pozwala lepiej dostosować stanowisko do rodzaju i wielkości znakowanej odzieży. W zależności od modelu i dostępnej konfiguracji możesz dobrać rozwiązanie odpowiednie do wykonywanych aplikacji.

***Co zyskujesz?*** Większą elastyczność produkcji i możliwość dostosowania urządzenia do zmieniających się potrzeb Twojej firmy.

## 15 LAT DOŚWIADCZENIA. EUROPEJSKA JAKOŚĆ.

Od 15 lat zajmujemy się sprzedażą urządzeń do termotransferu. Znamy te maszyny z wieloletniej współpracy z klientami i wiemy, jak ważna w codziennej produkcji jest ich trwałość oraz niezawodność.

**DRUCKTECH** to europejski producent profesjonalnych pras termotransferowych. Bliskość producenta ułatwia dostęp do części zamiennych, wsparcia technicznego oraz możliwość konsultowania indywidualnych konfiguracji urządzeń.

Pomagamy dobrać odpowiedni model, parametry pracy i wyposażenie do potrzeb Twojej produkcji. Nie musisz samodzielnie analizować wszystkich rozwiązań technicznych - wspólnie dobierzemy urządzenie dopasowane do rodzaju wykonywanych zleceń.

## 01 / KORZYŚCI

# Najważniejsze korzyści dla Twojej firmy.

Dwa stoły membranowe, automatyczna praca oraz regulacja odległości od płyty grzewczej wspierają sprawną realizację seryjnych transferów. Maksymalny nacisk 1 kg/cm² pozwala zaplanować procesy wymagające intensywnego docisku w granicach specyfikacji producenta.

- Automatyczna praca układu - ogranicza ręczne czynności przy powtarzalnych cyklach produkcyjnych.
- Dwa stoły membranowe 40 × 50 cm - umożliwiają przygotowanie następnego transferu podczas trwającego cyklu.
- Sterownik PLC z regulacją czasu prasowania i oczekiwania - ułatwia organizację powtarzalnej produkcji.
- Niezależne czasy dla obu stołów - umożliwiają dostosowanie cyklu do poszczególnych stanowisk.
- Nacisk do 1 kg/cm² i membranowe stoły - pozwalają pracować z materiałami wymagającymi silnego, równomiernego docisku.

## Co wyróżnia ten wariant?

Automatyczny cykl, dwa stoły i sterowanie PLC pozwalają rozdzielić przygotowanie transferu od prasowania, a regulowana wysokość stołu pomaga uwzględnić różne grubości wyrobów.

## Dla kogo?

Drukarnie DTF, zakłady termotransferowe i działy produkcyjne pracujące seryjnie, w tym z wyrobami wymagającymi podwyższonego nacisku.

Zastosowanie do konkretnego transferu DTF, folii flex/flock czy sublimacji wymaga sprawdzenia kompatybilności materiału i zastosowania parametrów zalecanych przez dostawcę technologii.

## 02 / TECHNOLOGIA

# Technologia i sposób działania

Prasa wykorzystuje pneumatyczny docisk, dwa wymienne stoły membranowe 40 × 50 cm i sterownik PLC. Ustawienia czasu osobno dla każdego stołu oraz regulowany odstęp między stołem a płytą grzewczą pomagają dopasować cykl do wyrobu, prasowania i odbioru. Operator odpowiada za bezpieczne przygotowanie oraz kontrolę wyrobów.

- Regulowany odstęp między płytą grzewczą a stołem pozwala przygotować stanowisko dla wyrobów o grubości do 6 cm.
- Licznik cykli z możliwością zerowania i sygnalizacja osiągnięcia zadanej temperatury.
- Płaskie stoły membranowe mogą pracować bez powietrza jako stoły tradycyjne, do pracy membrany wymagane jest sprężone powietrze.
- Tryb: w pełni automatyczny, płyta grzewcza samoczynnie dopasowuje się do powierzchni wyrobu.

# Jak wygląda cykl pracy?

1. Przygotuj wyrób i ułóż transfer na wolnym stole.
2. Ustaw recepturę zgodną z transferem i tkaniną.
3. Ustaw płytę nad stanowiskiem i uruchom cykl zgodnie z instrukcją.
4. Po zakończeniu wykonaj rozładunek, kontrolę nadruku i czynności wykończeniowe zalecane dla danej folii/transferu

Nie podajemy uniwersalnej temperatury i czasu dla DTF: wartości różnią się w zależności od folii, kleju, tkaniny i sposobu zdejmowania nośnika.

## 03 / PARAMETRY

# Specyfikacja techniczna.

| Model | PHP-45V2A MAXIMA |
|---|---|
| **Typ** | Automatyczna pneumatyczna prasa z dwoma stołami membranowymi 40 × 50 cm i konsolą wspierającą |
| **Liczba stołów roboczych** | 2 |
| **Format stołu / płyty** | 40x50 cm |
| **Zasilanie / moc** | 230 V / 2100 W |
| **Zużycie sprężonego powietrza** | 50 l/min |
| **Maksymalny nacisk** | 1 kg/cm² |
| **Maksymalna grubość materiał** | 6 cm |
| **Wymiary urządzenia** | 105 × 85 × 60 cm |
| **Masa urządzenia** | 130 kg |
| **Sterowanie** | PLC; odrębne czasy dla stanowisk |
| **Konstrukcja** | Z  konsolą wspierającą |

## Ważne przed instalacją

Urządzenie pneumatyczne wymaga instalacji sprężonego powietrza. Zweryfikuj wydajność i jakość powietrza, przyłącza, ochronę elektryczną, wymiary transportowe i wolną przestrzeń stanowiskową przed zamówieniem.

# 04 / ZASTOSOWANIA

## Możliwości zastosowania

### Powtarzalne partie nadruków DTF

Dwa stoły, ustawienia PLC i automatyczny cykl pomagają uporządkować pracę przy większej liczbie powtarzalnych transferów. Recepturę należy każdorazowo potwierdzić testem na docelowym materiale.

### Pracownie i drukarnie wielotechnologiczne

Wymienne stoły robocze pozwalają dopasować format stanowiska do aplikacji. Stosując DTF, flex, flock lub inną technologię, sprawdź zgodność z materiałem oraz wymagania jej dostawcy.

### Produkcja seryjna i przemysłowa

Sterowanie PLC, licznik cykli i odrębne czasy obu stołów pozwalają organizować pracę seryjną. Regulacja wysokości umożliwia przygotowanie stanowiska do wyrobu o grubości do 6 cm.

### Checklista przed rozpoczęciem pracy

- Zapewnij sprężone powietrze o parametrach wymaganych w instrukcji danego modelu.
- Sprawdź zasilanie 230 V i obciążalność obwodu.
- Zapoznaj operatorów z ramą bezpieczeństwa, wyłącznikiem awaryjnym i procedurą po zaniku zasilania.
- Potwierdź recepturę dla transferu oraz procedurę odbioru jakościowego.

# 05 / POZNAJ URZĄDZENIE I ZAPYTAJ O OFERTĘ

## Co warto ustalić przed zakupem?

- Wielkość i rodzaj transferów, materiały oraz zakładana liczba sztuk na zmianę.
- Wymagany nacisk i grubość obrabianego wyrobu.
- Posiadany kompresor, dostępna przestrzeń i planowana liczba operatorów.
- Akcesoria: alternatywne stoły, osprzęt pozycjonujący oraz elementy eksploatacyjne.

## Poznaj ofertę

**termotransferowy.pl**
**sale@termotransferowy.pl**